



2011-200M

دستگاه جوش اینورتر الکترون



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پرقدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- پیشرفتهترین تکنولوژی روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی خاص و منحصر به فرد و جوشکاری آسوده
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کیف BMC، کابل جوش و کابل اتصال)
- بدنه فلزی مستحکم
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- ایمنی بالا در کار
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳ بصورت مقطعی (۴۰٪)



1011-130M

دستگاه جوش اینورتر الکترون



- طراحی خاص و منحصر به فرد
- جوشکاری آسوده با پیشرفتهترین تکنولوژی دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- دارای صفحه نمایشگر دیجیتال قابل تنظیم
- لوازم جانبی (کیف BMC، کابل اتصال و انبر اتصال، کانکتور الکترون، ماسک دستی)
- سیستم خنک کننده قدرتمند + ایمنی بالا
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲.۵ بصورت ۶۰ درصد و ۳.۲ بصورت ۳۰ درصد

Technical Data	2011-200M IR
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	140
Display Out Put Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	2
Dimension	205×88×130

Technical Data	1011-130M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	130
Display Out Put Current Range(A)	20~130
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	1.6



4011-300M

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پرقدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی خاص و منحصر به فرد (BMW)
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، و کابل اتصال)، انبر اتصال و انبر جوش
- پنل پلاستیکی و بدنه فلزی مستحکم
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- قابلیت مصارف صنعتی با ایمنی بالا در کار
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش



3011-220M

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پرقدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی خاص و منحصر به فرد (رادیویی)
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال)
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- ایمنی بالا در کار
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳ بصورت مقطعی (۴۰٪)

Technical Data	4011-300M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15 HZ
Rated Input Current (A)	45
No-load Voltage (V)	60
Rated Out Put Current Range(A)	20~160
Display Out Put Current Range(A)	20~300
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle(%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	3.9
Dimension	295×120×200

Technical Data	3011-220M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	140
Display Out Put Current Range(A)	20~220
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	2
Dimension	205×88×130



Power 1510-200N

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی کابل جوش، کابل اتصال، انبر اتصال و انبر جوش ایمنی بالا در کار
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترون ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش
- سوییچ MMA/TIG جهت جوشکاری آرگون خراشی



Power 6011-200N

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی کابل جوش، کابل اتصال، انبر اتصال و انبر جوش ایمنی بالا در کار
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترون ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش

Technical Data	Power 1510-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
Rated Input Power (KVA)	24.3
No-load Voltage (V)	59
Rated Output Current Range (A)	175
Display Output Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	5
Dimension	375×155×232

Technical Data	Power 1611-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
Rated Input Power (KVA)	24.3
No-load Voltage (V)	59
Rated Output Current Range (A)	160
Display Output Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	5
Dimension	375×155×232



Cellulose
سلولزی

Power 3510-250CE

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی کابل جوش، کابل اتصال، انبر اتصال و انبر جوش
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکتروده ۵ بصورت مقطعی (۵۰٪)
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای تخصصی ۷-۱۸ - ۶۰۱۳ - ۶۰۱۰ (سلولزی)



Power 2510-200N

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET) ساخت ژاپن
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی کابل جوش، کابل اتصال، انبر اتصال و انبر جوش
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکتروده ۵ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش

Technical Data	Power3510-250CE
Input Power Voltage (V)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	58.4
No-load Voltage (V)	90
Real Out Put Current Range(A)	230
Display Out Put Current Range(A)	20~250
Real Out Put Voltage(V)	30
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	7
Dimension	375×155×232

Technical Data	Power 2510-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
No-load Voltage (V)	59
Rated Out Put Current Range (A)	190
Display Out Put Current Range(A)	30~200
Real Out Put Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	8
Dimension	375×155×232



Power 4510-300A

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET) ساخت ژاپن
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی و حرفه‌ای (ایمنی بالا در کار)
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۵ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- لوازم جانبی کابل جوش، کابل اتصال، انبر اتصال و انبر جوش

Technical Data	Power 4510-300A
Input Power (V)	Single Phase 220v±15%
Power supply Capacity(KVA)	13.0
No-load Voltage (V)	54
Out Put Current Range(A)	20~300
Power Out Put Voltage (V)	32.6
No-load loss(W)	60
Rated Duty Cycle (%)	60
Efficiency(%)	85
Cosφ(φ)	0.93
Protection Class	IP21
Insulation Grade	F
Diameter of rod(mm)	1.6-4.0
Weight (Kg)	18
Dimension	490×210×385



Power 4510-300N

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- کاربرد با برق تک فاز و سه فاز
- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی و حرفه‌ای (ایمنی بالا در کار)
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- لوازم جانبی کابل جوش، کابل اتصال، انبر اتصال و انبر جوش
- قابلیت جوشکاری سلولوزی و باکیفیت بالا در الکترودهای ۵ بصورت دائم (۱۰۰٪)

Technical Data	Power 4510-300N
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220/380±%15 HZ 50/60
Rated Input Current (A)	300
No-load Voltage (V)	68
Real Out Put Current Range(A)	220V=210A/380V=270A
Display Out Put Current Range(A)	30~300
Rated Input Voltage(V)	48
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Grade	F
No-load loss(W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.7
Protection Class	IP21s
Weight (Kg)	5.4
Dimension	330×120×210



HI Power 5850-400A

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترو



- کارکرد با برق سه فاز
- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- پیشرفته ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیطهای با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف تمام صنعتی (لوله کشی خطوط نفت و گاز، پالایشگاه ها و ...)
- راحتی کار در محیطهای نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای نفوذی، سلولزی، ۶۰۱۰ و ...
- دارای سوئیچ VRD



HI Power 9850-500A

دستگاه جوش اینورتر الکترو



- کارکرد با برق سه فاز
- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- پیشرفته ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیطهای با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی خطوط لوله نفت و گاز پتروشیمی و همچنین ساختمان سازی و ..
- راحتی کار در محیطهای نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- لوازم جانبی کابل جوش، کابل اتصال، انبر اتصال و انبر جوش
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای تخصصی ۶۰۱۰ - ۷۰۱۸ و ۶۰۱۳ (سلولزی) سایز ۵ میلیمتر بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت نصب و راه اندازی توسط ژنراتور (Generator friendly)

Technical Data	Hi Power 1850-315T.A.D
Rated Input	380
Rated Output	400A/36V
Welding	20-400A
No-load	68V
Rated Duty	60% 25°C
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.7
Protection Grade	IP21S
Insulation Grade	F
Net Weight (Kg)	5.4
Dimension of Machine(mm)	330x120x210

Technical Data	HI Power 9850-500A
Input Power Voltage (V,HZ)	3Phase-AC380V±15%
Power Supply Capacity(KVA)	25.3
No-load Voltage (V)	98
Output Current Range(A)	20-500
Power Output Voltage(V)	40.0
No-load loss(W)	60
Rated Duty Cycle (%)	100
Insulation Grade	F
Efficiency(%)	85
Cosφ(η)	0.93
Protection Class	IP21
Diameter of rod(mm)	1.6-6.5
Net Weight (Kg)	53
Dimension of Machine(mm)	640x290x615



Power 5010-200M.A.DP

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و کترود



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد کربن پایین، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی
- قابلیت جوشکاری قوس با پوشش گاز، جوشکاری الکترو، جوشکاری سیم با هسته پودری
- طراحی خاص و منحصر به فرد (BMW) و صفحه نمایش متفاوت
- استفاده در جوشکاری ورقهای نازک اتومبیل، قطعات موتور سیکلت، لوازم خانگی ترکیبی فولاد، اسکلتهای فولاد سبک و ..
- تکنولوژی پیشرفته اینورتر و افزایش بازدهی تا ۸۵٪
- صفحه نمایشگر دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- ایجاد قوس نرمتر، افزایش حوضچه مذاب، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر با استفاده از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ کیلوئی
- افزایش طول عمر، پایداری و کارامدی به علت سیستم حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل و انبر جوش و اتصال و چرخ حمل)



HiPower 6850-300M.A.DP

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و کترود



- کاربرد با برق سه فاز
- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- پیشرفتهترین سیستم ریز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد کربن پایین، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی
- قابلیت جوشکاری قوس با پوشش گاز، جوشکاری الکترو، جوشکاری سیم با هسته پودری
- مورد استفاده در جوشکاری های صنعتی و صنایع آلومینیوم از قبیل کشتی سازی، صنایع هوایی، اتومبیل و ..
- تکنولوژی پیشرفته اینورتر و افزایش بازدهی تا ۸۵٪
- ایجاد قوس نرمتر، افزایش حوضچه مذاب، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر با استفاده از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱۵ کیلوئی
- افزایش طول عمر، پایداری و کارامدی به علت سیستم حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل و انبر جوش و اتصال و چرخ حمل)

Technical Data	Power 5010-200M.A.DP
Rated Input Current (A)	12.3
Material Selction	AISI5 Ar, Fe Co ₂ , Fe Ar82, AlMg5 Ar, E308 Ar98
Welding Wire Diameter	1.0, 1.2, 0.8, 1.0
Operation Mode (TRIG)	2T, 4T, S2T, S4T, Spot, Cpot
Inductance (Forc)	-90% ~ 50%
Burn-back time (Burn)	-90% ~ 90%
Time for spot welding	0.1 ~ 9.9 s
Pulse frequency (Freq)	0.5 ~ 5.0 H
Duty ratio (Duty)	20% ~ 80%
Pulse amplitude (Ip-p)	5% ~ 50%
Basic arc length (PU)	-50% ~ 50%
Peak arc length (BU)	-50% ~ 50%
Soft starting speed (StFd)	1~13 m
Spot welding top time (Stop)	0.1 ~ 25.5 s
Preflow time of gas (Freg)	0 ~ 10 s
Postflow time of gas (Freg)	0.1 ~ 10 s
Dimension of Machine(mm)	490×220×375

Technical Data	HiPower 6850-300M.A.DP
Rated Input Current (A)	12.3
Material Selction	AISI5 Ar, Fe Co ₂ , Fe Ar82, AlMg5 Ar, E308 Ar98
Welding Wire Diameter	1.0, 1.2, 0.8, 1.0
Operation Mode (TRIG)	2T, 4T, S2T, S4T, Spot, Cpot
Inductance (Forc)	-90% ~ 50%
Burn-back time (Burn)	-90% ~ 90%
Time for spot welding	0.1 ~ 9.9 s
Pulse frequency (Freq)	0.5 ~ 5.0 H
Duty ratio (Duty)	20% ~ 80%
Pulse amplitude (Ip-p)	5% ~ 50%
Basic arc length (PU)	-50% ~ 50%
Peak arc length (BU)	-50% ~ 50%
Soft starting speed (StFd)	1~13 m
Spot welding top time (Stop)	0.1 ~ 25.5 s
Preflow time of gas (Freg)	0 ~ 10 s
Postflow time of gas (Freg)	0.1 ~ 10 s
Dimension of Machine(mm)	610×400×605



1kg welding wire
فرقره یک کیلویی

Power 7011-140M.A

دستگاه جوش اینورتر الکترون و توپودری



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- دارای قابلیت‌های جوشکاری MMA, MIG, MAG
- به همراه دو فرقره یک کیلویی سیم توپودری
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- دارای استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳/۲ بصورت مقطعی (۶۰٪)
- قابلیت استفاده از فرقره سیم ۱ کیلویی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	1.0	0.8
چرخه کاری	40%	60%



1kg welding wire
فرقره یک کیلویی

Power 8011-150 M.A

دستگاه جوش اینورتر الکترون، CO₂ و توپودری



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- دارای قابلیت‌های جوشکاری CO₂, MMA, FLOX, MIX و TIG خراشی
- به همراه دو فرقره یک کیلویی سیم توپودری
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- دارای استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳/۲ بصورت مقطعی (۶۰٪)
- قابلیت استفاده از فرقره سیم ۱ کیلویی

Technical Data	Power 7011-140M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220V±%15HZ 50/60
Rated Input Current (A)	20
No-load Voltage (V)	67
Out Put Current Range (A)	140
Rated Out Put Power	4.4 KVA
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	4.5
Dimension	350×150×280

Technical Data	Power 8011-150 M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220V±%15HZ 50/60
Rated Input Current (A)	20
No-load Voltage (V)	67
Out Put Current Range (A)	150
Rated Out Put Power	4.4 KVA
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	5.260
Dimension	350×160×290



Power 5510-250M.A

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل و انبر جوش و اتصال و چرخ حمل)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	1.2	1.0	0.8
چرخه کاری	40%	60%	80%

Power 5510-250M.A.N

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل و انبر جوش و اتصال و چرخ حمل)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	1.2	1.0	0.8
چرخه کاری	40%	60%	80%

Technical Data	Power 5510-250M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 C[A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 250[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 210[A]
No Load Voltage	75[V]
Max.Wire Spool Diameter	300mm
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×204×303

Technical Data	Power 5510-250M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 [A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 250[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 210[A]
Rated Duty Cycle (%)	75
Max.Wire Spool Diameter	300mm
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×210×305



Power 8510-200M.A

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- پیشرفتهترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیطهای با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل و انبر جوش و اتصال و چرخ حمل)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیطهایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0
چرخه کاری	60%	40%



Power 7510-230M.A

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- پیشرفتهترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیطهای با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل و انبر جوش و اتصال)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه (سبک و مستحکم) و قابل استفاده در محیطهای نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ و ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0	1.2
چرخه کاری	80%	60%	30%

Technical Data	Power 8510-200M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220V±%15HZ 50/60
Rated Input Current (A)	74.7
No-load Voltage (V)	60
Out Put Current Range (A)	10~200
Rated Out Put	32
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	12
Dimension	460×220×340

Technical Data	Power 7510-230M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 C[A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 230[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 190[A]
No Load Voltage	75[V]
Max.Wire Spool Diameter	300mm
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×240×303



Power 9510-200WSM

دستگاه جوش اینورتر آرگون پالسی و الکتروود



- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET)
- کارایی بالا (دارای HF)
- طراحی خاص، سبک و قابل حمل، پنل و بدنه فلزی مستحکم
- استاندارد CE, ICE, ISIRI با سیستم خنک کننده قدرتمند ...
- ایمنی در کار، دارای ارت جهت محافظت مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- لوازم جانبی (کابل اتصال، تورچ آرگون و کابل جوش)
- تکنولوژی PWM و کنترل خروجی ثابت در هنگام جوشکاری
- قابلیت کنترل جوشکاری دقیق در جریان
- جوشکاری در حالت های Pluse TIG / DC TIG/MMA
- عملکرد حفاظت خودکار در جریان بالا و فشار بالای کار به منظور جلوگیری از کمبود ولتاژ برای ایمنی بیشتر
- فرمول ساده تکنولوژی عالی با دوام، تعمیر و نگهداری راحت
- شروع قدرتمند جوشکاری با قوس ثابت، صدای کم و توان بالا
- قابلیت جوشکاری فولاد، استنلس استیل و آلیاژهای آن، نیکل، برنج و مس با ضخامت ۵/۰-۵/۵mm و ذوب کردن آسان الکتروود با قطر ۲/۵ الی ۴.

Technical Data	Power 9510-200WSM
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15 HZ 50/60
Rated Input Current (A)	TIG:28
Rated Input Current (A)	ARC:43.6
No-load Voltage (V)	70
Real Out Put Current Range(A)	185
Display Out Put Current Range(A)	10~200
Real Out Put Voltage(V)	TIG:18
Real Out Put Voltage(V)	ARC:28
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	11
Dimension	371×153×232



HIPower 7850-500M.A.N

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکتروود



- کاربرد با برق سه فاز
- پیشرفته ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- قابلیت جوشکاری برق (MMA)، (MIG/CO₂) و آرگون خراشی (Lift TIG)
- صفحه نمایش دیجیتال و پنل دیجیتال لمسی جهت دقت تنظیمات
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- سیستم کنترل اندوکتانس (کنترل القایی) برای ثبات قوس
- الکتریکی و کنترل پاشش جوشکاری
- امکان انتخاب سیم مناسب جهت افزایش سرعت جوشکاری
- سیستم محافظ اضافه ولتاژ و اضافه جریان
- پاشش بسیار کم و نفوذ عمیق در محل جوشکاری
- کارایی بهتر و صرفه جویی در مصرف انرژی
- مناسب برای جوشکاری ورق با ضخامت بالای ۸/۰ میلیمتر
- ترولی برای قرار دادن کپسول گاز و جابجایی آسان
- واتر تانک (منبع آب) جهت خنک کردن تورچ برای کارهای پیوسته
- لوازم جانبی (تورچ آب خنک MIG، کابل اتصال و شلنگ گاز CO₂)
- قابل استفاده در صنایع الکتریکی، اسکلت سازی، کشتی سازی و ...
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	1.6	1.2	1.0
چرخه کاری	60%	80%	100%

Technical Data	HIPower 7850-500M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC400V ,50/60 HZ
Security Required	20 [A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 500[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 450[A]
Rated Duty Cycle (%)	60
Max.Wire Spool Diameter	300mm
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	44



HI Power 1850-315N

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود (AC/DC)



- مناسب صنایع کشتی سازی، قالب سازی، خودروسازی، لوازم خانگی و ...
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، آلایژ منیزیم- آلومینیوم، فولاد آلایژ و کربن، استیل، چدن، مس، آلایژ تیتانیوم و ...
- مصرف بسیار پایین در حالت بی باری
- عملکرد در حالت پایدار به علت دارا بودن کنترلر
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- سهولت کنترل دستگاه با دقت بالا به وسیله نمایشگر دیجیتالی
- سهولت کنترل دستگاه در مسافت های طولانی با شاسی 4T
- رسیدن به حوضه مذاب عمیق، پهن و موجدار با قابلیت تنظیم جریان پالس، فرکانس پالس، پهنای پالس، جریان AC

Technical Data	Hi Power 1850-315N
Input Power Voltage (V,HZ)	3 Phase -Ac380V±15%
Frequency(Hz)	50/60
Rated Input Current (A)	13.7/19.7
No Load Vol.(V)	62
Pre-Flow(S)	0-0.5
Start Cur.(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Slope Up(S)	0-10
Peak Car.(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Pulse Wd. (%)	10-9
Pulse Fq. (Hz)	0.2-10
Base Cur.(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Slope Down(S)	0-10
Crater(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Post-Flow(S)	0-20
Clwan Wd.	-40 — -20
AC FQ.(HZ)	20-100
Ac Amplitude	-20 — +20
The Arc Curent (A)	----
Hand Welding Curent(A)	30 — 350
Arc Force Curent(A)	----
Arc Initiation Way	Hf
Efficiency(%)	85
Duty Cycle(%)	60
Power Factor	0.93
Insulation grade	F
Weight(Kg)	36
Dimention(mm)	565×300×635



HI Power 1850-315A

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود



- کارکرد با برق سه فاز، مجهز به IGBT ساخت کره جنوبی
- مجهز به پنل فلزی با طراحی به روز با حفاظت قوی تر
- جوشکاری تخصصی آلومینیوم، کارایی بهتر و صرفه جویی انرژی
- قابلیت جوشکاری برق (MMA)، آرگون پالسی (Pulse TIG)، جوشکاری آرگون DC (DC TIG) و جوشکاری آرگون AC (AC TIG)
- موج مربعی AC مناسب برای جوشکاری آلومینیوم و آلایژ
- موج مربعی DC مناسب برای جوشکاری استیل استنلس و استیل آلایژ، استیل کربن، مس و فلزات غیر آهنی
- صفحه نمایش دیجیتالی و پنل آنالوگ جهت تنظیم دقیق جوشکاری
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- جوشکاری با کیفیت در الکترودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- مجهز به گاری حمل و واژر تانک جهت خنکاری برای کارهای پیوسته
- لوازم جانبی (تورچ آب خنک TIG و کابل اتصال)

Technical Data	Hi Power 1850-315T.A.D
Input Power Voltage (V,HZ)	3-AC380V±15%
Rated Input Power (KVA)	9
Rated Input Current (A)	13.6
Out Put Current Range(A)	5~315
DriveCurrent for MMA(A)	10~200
Base Current(A)	40
Start Arc Current(A)	F
Duty Ratio (%)	50/60Hz
AC Bias Ratio(%)	85
Plus Frequency(Hz)	0.73
AC Frequency(Hz)	IP21S
Pre-Flow Time(S)	0.1~15
Gas Delay Time(S)	0.1~15
Current Sloe Up Time(S)	0.1~15
Current Decay Time(S)	0.1~15
Clening Ratio(%)	-40~+40
No-load Voltage(V)	74±5
Rated Duty Cycle (60%)/(100%)	315A/ 244A (40°C 10min)
Efficiency(%)	80
Protection Grade	IP21
Insulation Grade	F
Net Weight (Kg)	47.2
Dimension of Machine(mm)	642×323×573



HI Power 8850-200T.A.D.P

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود



■ جوشکاری آسوده و سیستم خنک کننده قدرتمند ...

■ مجهز به پیشرفته ترین سیستم روز دنیا (IGBT)

■ کارایی بالا (دارای HF)

■ طراحی خاص، سبک و قابل حمل، پنل و بدنه فلزی مستحکم

■ استاندارد CE, ICE, ISIRI ایمنی در کار، دارای کابل ارت جهت

■ محافظت مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی

■ صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری

■ لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ آرگون)

■ تکنولوژی PWM و کنترل خروجی ثابت در هنگام جوشکاری

■ قابلیت کنترل جریان دقیق در جوشکاری

■ جوشکاری در حالت های مختلف DC TIG/MMA /Pluse

■ حفاظت خودکار در جریان بالا برای جلوگیری از کمبود ولتاژ

■ فرمول ساده تکنولوژی عالی با دوام، تعمیر و نگهداری راحت

■ شروع قدرتمند جوشکاری با قوس ثابت، صدای کم و توان بالا

■ جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد، استنلس استیل و

■ آلیاژهای آن، نیکل، برنج و مس با ضخامت ۵/۰-۵/۱mm

■ ذوب کردن آسان الکتروود با قطر ۲/۵ الی ۴.

HI Power 4850-400N

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود



■ مناسب صنایع کشتی سازی، قالب سازی، خودروسازی، لوازم خانگی و ...

■ قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، آلیاژ منیزیم-

■ آلومینیوم، فولاد آلیاژی و کربن، استیل، چدن، مس، آلیاژ

■ تیتانیوم و ...

■ مصرف بسیار پایین در حالت بی باری

■ عملکرد در حالت پایدار به علت دارا بودن کنترلر

■ مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی

■ سهولت کنترل دستگاه با دقت بالا به وسیله نمایشگر دیجیتالی

■ سهولت کنترل دستگاه در مسافت های طولانی با شاسی 4T

■ رسیدن به حوضچه مذاب عمیق، پهن و موجدار با قابلیت

■ تنظیم جریان پالس، فرکانس پالس، پهنای پالس، جریان AC

Technical Data	Hi Power 4850 -400N
Input Power Voltage (V,Hz)	3 Phase -Ac380v±15%
Frequency(Hz)	50/60
Rated Input Current (A)	19.9/27.6
No Load Vol.(V)	62
Pre-Flow(S)	0-0.5
Start Cur.(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Slope Up(S)	0-10
Peak Car.(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Pulse Wd. (%)	10-9
Pulse Fq. (Hz)	0.2-10
Base Cur.(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Slope Down(S)	0-10
Crater(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Post-Flow(S)	0-20
Clwan Wd.	-40 -- -20
AC FQ.(HZ)	20-100
Ac Amplitude	-20 -- +20
The Arc Curent (A)	----
Hand Welding Curent(A)	30 -- 400
Arc Force Curent(A)	----
Arc Initiation Way	Hf
Efficiency(%)	85
Duty Cycle(%)	60
Power Factor	0.93
Insulation grade	F
Weight(Kg)	36
Dimention(mm)	565×300×635

Technical Data	HI Power 8850-200 T.A.D.P
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15 HZ50/60
Rated Input Current (A)	TIG:28
Rated Input Current (A)	ARC:43.6
No-load Voltage (V)	55
Real Out Put Current Range(A)	MMA:170A / TIG:200A
Display Out Put Current Range(A)	10~200
Real Out Put Voltage(V)	TIG:18
Real Out Put Voltage(V)	ARC:38
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	14
Dimension	560×310×360



HIPower 1020 CUT 80 A

دستگاه برش پلاسما



- کارکرد با برق تک فاز و سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، HF و 2T/4T
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۱۳ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۲۲ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، خودروسازی، کشتی‌سازی، هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...



HIPower 1010 CUT 60 GST-A

دستگاه برش پلاسما



- فناوری کار بصورت تک فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، HF و 2T/4T
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۱۲ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۱۵ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز و پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودروسازی، صنایع کشتی‌سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 80
Input Power Voltage (V,HZ)	220V&380V
Rated Input Power (KW)	11KVA
Frequency(HZ)	50/60Hz
Rated Input Current (A)	61.4
Real Out Put Voltage(V)	DC 88~112V
Out Put Current Range(A)	CUT:80A/MMA:170A
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21S
Cutting Thickness(mm)	13-20 1Phase
Cutting Thickness(mm)	14-22 3Phase
Net Weight (Kg)	25
Dimension of pakage (mm)	560×325×530

Technical Data	CUT 60
Input Power Voltage (V,HZ)	1Phase, 220VAC± 15%
Rated Input Power (KW)	7.6 KVA
Frequency(HZ)	50/60
Real Out Put Voltage(V)	DC 88~ 104V
Output Current Range(A)	CUT: 60A/ MMA:140A
Rated Duty Cycle (%)	60
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Class of Insulation	F
Degrees of Protection	IP21S
Cutting Thickness(mm)	1-12
Gross Weight (Kg)	20
Dimension of pakage (mm)	500×300×450



HIpower 1040 CUT 200 A

دستگاه برش پلاسما



- کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، HF و 2T/4T
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش‌دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۴۵ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۵۵ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودروسازی، کشتی‌سازی، هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...



HIpower 1030 CUT 120 A

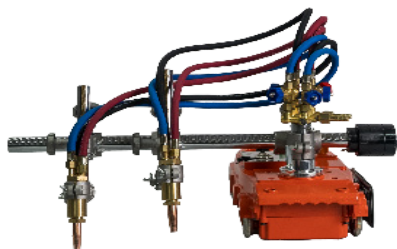
دستگاه برش پلاسما



- کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، HF و 2T/4T
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش‌دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ..
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۲۵ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۴۰ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز و پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودروسازی، صنایع کشتی‌سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 200
Input Power Voltage (V,HZ)	AC380±15%
Rated Input Power (KW)	40.5
Frequency(HZ)	50/60
Rated Input Current (A)	61.4
Real Out Put Voltage(V)	160
Out Put Current Range(A)	20~200
No-load Voltage (V)	329
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21
Arcing Way	Untouched
Recommended Air Pressure	4-6
Cutting Thickness(mm)	1-55
Net Weight (Kg)	60
Dimension of pakage (mm)	670×370×880

Technical Data	CUT 120
Input Power Voltage (V,HZ)	AC380±15%
Rated Input Power (KW)	40.5
Frequency(HZ)	50/60
Rated Input Current (A)	29
Real Out Put Voltage(V)	128
Out Put Current Range(A)	20~120
No-load Voltage (V)	307
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21
Net Weight (Kg)	39
Arcing Way	Untouched
Recommended Air Pressure	4-6
Cutting Thickness(mm)	1-40
Dimension of pakage (mm)	670×337×510



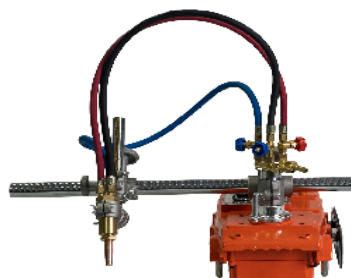
Cutting Machine 100B - CG2 W103

برش ریلی دو مشعل



- توانایی برش با اشکال X, V, I
- قابلیت برش خطی و دایره ای
- وزن مناسب و مجهز به ۴ چرخ (دو چرخ قابل تعویض) جهت حفظ تعادل دوام حرکت بر روی ریل
- سرعت قابل تنظیم از ۰ تا ۱۵۰ سانتی متر در دقیقه
- توانایی برش ورق با ضخامت ۵ تا ۱۵۰ میلی متر
- مجهز به برد الکترونیکی دقیق، با دوام و مقاوم در برابر شرایط سنگین کاری
- قابلیت تنظیم تورچ در کلیه زوایا و مجهز به شاخص های مکانیکی جهت تنظیم زاویه مشعل
- دارای قابلیت نصب تورچ برش پلاسما
- مجهز به قفل کن کلاچ
- اضافه شدن اهرم (close/preheat/cut) جهت کاهش استهلاک والو ها و سهولت تنظیم شعله و حذف نیاز به تکرار عملیات تنظیم شعله در هر بار برش
- دارای هرزگرد گیربکس جهت حذف استهلاک
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی

Technical Data	100B - CG2
Input Power	1 Phase 2200V±15% 50/60HZ
Cutting Torch	2
Cutting Thickness	5 - 150 mm
Cutting Speed	cm/min 0 - 150
Speed Contorol	Silicon Control
Grove Angel	0 - 45
Net Weight	21 kg
Dimension (L.W.H)	24 cm * 21 * 43.5
Diameter Of Cutting Circle	200 - 2000 mm
Tip	G02(acetylener), G03(propene)
Motor	DC 100V, 50HZ, 30W, 4200 r/min



Cutting Machine 30B - CG1 W102

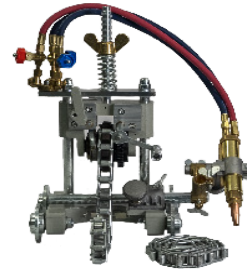
برش ریلی تک مشعل



- توانایی برش با اشکال X, V, I
- قابلیت برش خطی و دایره ای
- وزن مناسب و مجهز به ۴ چرخ (دو چرخ قابل تعویض) جهت حفظ تعادل دوام حرکت بر روی ریل
- سرعت قابل تنظیم از ۰ تا ۱۵۰ سانتی متر در دقیقه
- توانایی برش ورق با ضخامت ۵ تا ۱۵۰ میلی متر
- مجهز به برد الکترونیکی دقیق، با دوام و مقاوم در برابر شرایط سنگین کاری
- قابلیت تنظیم تورچ در کلیه زوایا و مجهز به شاخص های مکانیکی جهت تنظیم زاویه مشعل
- دارای قابلیت نصب تورچ برش پلاسما
- مجهز به قفل کن کلاچ
- اضافه شدن اهرم (close/preheat/cut) جهت کاهش استهلاک والو ها و سهولت تنظیم شعله و حذف نیاز به تکرار عملیات تنظیم شعله در هر بار برش
- دارای هرزگرد گیربکس جهت حذف استهلاک
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی

Technical Data	30B - CG1
Input Power	1 Phase 480V±15% 50/60HZ
Cutting Torch	1
Cutting Thickness	0 - 150 mm
Cutting Speed	cm/min 1 - 150
Speed Contorol	Silicon Control
Grove Angel	0 - 45
Net Weight	16 kg
Dimension (L.W.H)	24 cm * 21 * 43.5
Diameter Of Cutting Circle	200 - 2000 mm
Tip	G02(acetylener), G03(propene)
Motor	DC 100V, 50HZ, 30W, 4200 r/min

Technical Data	SG - 30
Quick Stop Clutch	None
Effective Pipe Diameter	114 - 600mm
Cutting Thickness	Up to 50mm
Cutting Shape	Square and Bevel (up to 45°)
Drive Method	Manual



Hand Pipe Cutting Machine SG-30 W 101

بول ماشین زنجیری



- جهت برش با دقت بالا
- قابلیت برش انواع فولاد ، آلومینیوم ، مس ، استیل و دیگر فلزات
- ضخامت برش ۵۰ میلیمتر
- برش لوله با قطر ۲ تا ۲۴ اینچ
- دارای کمر بند زنجیری با قابلیت کم و اضافه کردن برای استفاده در سایزهای مختلف
- کیفیت ساخت بالا
- مجهز به چرخ جهت سهولت در جابجایی
- بدنه فلزی
- قفل سوپاپ به صورت اختیاری



مانومتر وینر

■ دارای شیر فلزی و با دوام

■ قابلیت تعمیر آسان

محصول	کد کالا	محدوده فشار ورودی	محدوده فشار خروجی	حداکثر فشار	جنس شیر	جنس بدنه
گیج مانومتر استیلان طرح زینسر وینر	W-040	10 (bar)		16 (bar)		برنج آلیاژی
گیج مانومتر اکسیژن طرح زینسر وینر	W-041	200 (bar)		315 (bar)		برنج آلیاژی
گیج مانومتر آرگون / CO ₂ طرح مکسی وینر	W-042	24 (bar)		32 (bar)		برنج آلیاژی
مانومتر اکسیژن طرح زینسر (وینر)	W-0290X	0-200 (bar)	0-10 (bar)	315 (bar)	فلزی	برنج آلیاژی
مانومتر اکسیژن طرح مکسی (وینر)	W-0310X	0-200 (bar)	0-10 (bar)	315 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر اکسیژن طرح جنرال (وینر)	W-0480X	0-200 (bar)	0-10 (bar)	250 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر CO ₂ طرح زینسر (وینر)	W-037CO	0-200 (bar)	0-24 (bar)	315 (bar)	فلزی	برنج آلیاژی
مانومتر CO ₂ طرح مکسی (وینر)	W-039CO	0-200 (bar)	0-24 (bar)	315 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر CO ₂ طرح جنرال (وینر)	W-50CO	0-200 (bar)	0-24 (bar)	250 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر استیلان طرح زینسر (وینر)	W-030AC	0-25 (bar)	0-1.5 (bar)	40 (bar)	فلزی	برنج آلیاژی
مانومتر استیلان طرح مکسی (وینر)	W-032AC	0-25 (bar)	0-1.5 (bar)	40 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر استیلان طرح جنرال (وینر)	W-049AC	0-25 (bar)	0-1.5 (bar)	40 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر نیتروژن طرح مکسی (وینر)	W-043N	0-200 (bar)	0-14 (bar)	250 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر آرگون طرح زینسر (وینر)	W-047A	0-200 (bar)	0-14 (bar)	315 (bar)	فلزی	برنج آلیاژی
مانومتر آرگون طرح مکسی (وینر)	W-044A	0-200 (bar)	0-14 (bar)	315 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر آرگون فلومتر دار طرح ویکتور (وینر)	W-045A	250 (bar)	5-25 (bar)	250 (bar)	-	برنج آلیاژی

Digital Welding Gage W-085GW

گیج دیجیتالی ضخامت سنج جوش

- دارای دکمه پاور (روشن / خاموش) و صفر
- ۴ زاویه آماده سازی ۶۰ ، ۷۰ ، ۸۰ و ۹۰ درجه
- محدوده ی دمای هوای کاری ۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد
- محدوده ی رطوبت هوای کاری $\geq 7.8\%$
- میزان دقت اندازه گیری ۰/۰۱ میلی متر یا ۰/۰۰۵ اینچ
- قابلیت نمایش به میلی متر و اینچ
- دامنه اندازه گیری این گیج ۰ تا ۱۰ میلی متر یا ۰/۴ اینچ



Welding Gage W-084GW

گیج ضخامت سنج جوش

- ساخته شده از جنس استیل ضد زنگ
- دامنه اندازه گیری ۰ تا ۴۵ میلی متر
- تقسیم بندی اندازه برابر ۱ میلی متر
- خطای اندازه گیری ± 0.5 میلی متر
- زاویه اندازه گیری ۳۷/۵ درجه با خطای ± 1 درجه
- حاوی دو واحد اندازه گیری اینچ و میلی متر
- ارتفاع ابزار ۱۵۸ میلی متر



Welding Gage W-083GW

گیج ضخامت سنج جوش

- بررسی تطابق قطعات صفحه
- بررسی تطابق فلنچها (قطعاتی که برای اتصال لولهها یا مخازن به یکدیگر استفاده می‌شوند)



Welding Gage W-081GW

گیج ضخامت سنج جوش

- ساخته شده از استیل ضد زنگ
- زاویه اندازه گیری ۹۰ تا ۱۵۰ درجه با دقت ± 1 درجه
- دامنه اندازه گیری ارتفاع گرده جوش ۰-۱۰ میلی متر دامنه
- اندازه گیری بریدگی کنار جوش ۰-۵ میلی متر
- دامنه اندازه گیری ارتفاع جوش نبشی ۰-۱۳ میلی متر
- دامنه اندازه گیری گپ برابر ۰/۵-۵ میلی متر
- دامنه اندازه گیری طول نوار جوش برابر ۰-۴۰ میلی متر
- دامنه اندازه گیری طول زوایا نبشی برابر ۰ تا ۴۰ میلی متر



Welding Gage W-082GW

گیج ضخامت سنج جوش

- ساخته شده از استیل ضد زنگ
- دامنه اندازه گیری ناترازی ، ارتفاع گرده جوش و ارتفاع ساق جوش نبشی ۰-۲۵ میلی متر
- ارتفاع جوش نبشی برابر ۰ تا ۲۰ میلی متر و بریدگی کنار جوش ۰-۲ میلی متر
- طول زوایا نبشی برابر ۰-۶۰ میلی دقت
- دقت برای تمام اندازه گیری ها ± 0.5 میلی متر و تقسیم بندی اندازه ۱ میلی متر
- اندازه گیری زاویه برابر ۰-۶۰ درجه با تقسیم بندی اندازه 5° و دقت ± 1 درجه
- اندازه گیری زاویه ۴۵ درجه با خطای ± 1 درجه
- دو واحد اندازه گیری اینچ و میلی متر



MIG MAG WELDING WIRE NO GAS E71T-GS

سیم جوش توپودری

- قطر سیم جوش : ۰/۸ میلی‌متر ، ۱ میلی‌متر
- وزن قرقه : ۱ کیلوگرم ، ۵ کیلوگرم
- سیم فولادی توپودری
- ویژه تجهیزات MIG MAG



MIG MAG WELDING WIRE ER70S-6

سیم جوش CO2

- قطر سیم جوش : ۰/۸ میلی‌متر ، ۱ میلی‌متر
- وزن قرقه : ۵ کیلوگرم
- سیم جوش توپودری نیاز به گاز محافظ
- استانداردها : AWS A-5.20 , E71T-GS



MIG MAG WELDING WIRE ER70S-6

سیم جوش CO2

- قطر سیم جوش : ۰/۸ میلی‌متر ، ۱ میلی‌متر
- وزن قرقه : ۵ کیلوگرم
- سیم جوش توپودری نیاز به گاز محافظ
- استانداردها : AWS A-5.20 , E71T-GS



ALUMINUM WELDING WIRE ER5356

سیم جوش آلومینیوم CO2

- قطر سیم جوش : ۱ میلی‌متر ، ۱/۲ میلی‌متر
- وزن قرقه : ۷ کیلوگرم
- آلومینیوم ER5356 , ALSi5
- استانداردها : EN ISO 18273 , AISi5



4043 ALUMINUM TIG WELDING

فیلر جوش آلومینیوم

- قطر سیم جوش : ۱/۶ میلی‌متر ، ۲/۴ میلی‌متر ، ۳/۲ میلی‌متر
- وزن قرقه : ۵ کیلوگرم
- فیلر جوش آلومینیوم با کیفیت بالا برای جوشکاری TIG ریخته‌گری شده به ویژه سری های ۴۰۰۰ تا ۶۰۰۰ است
- به دلیل وجود سیلیکون با درصد ۵ نمره است که برای جوشکاری ریخته‌گری ایده‌آل است
- استانداردها : AWS/ABS/CWB/TUV/ DB/ Lloyds Register



308L STAINLESS TIG WELDING

فیلر جوش آرگون استیل

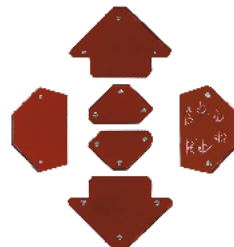
- قطر سیم جوش : ۱/۶ میلی‌متر ، ۲/۴ میلی‌متر ، ۳/۲ میلی‌متر
- وزن قرقه : ۵ کیلوگرم
- فیلر جوش استنلس استیل با کیفیت بالا و کم کربن برای جوشکاری سری ۳۰۰ استفاده می‌شود
- به طور خاص برای جوشکاری حساس فولاد های ضد زنگ ۳۰۴ و ۳۰۴L و همچنین جوشکاری گازی مناسب است
- استانداردها : AWS/ASME SFA 5.9 ER308L DIN8556 SG-X2 Cr Ni 19 9 EN12072 W19 9 L M.No.1.4316



Magnetic Holder W-061MG

ست گونیا جوشکاری مگنتی ۶ عددی

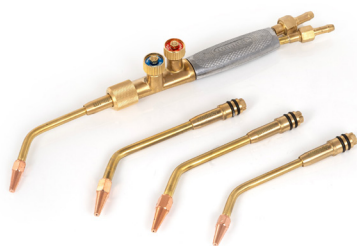
- دو عدد مثلثی ۳ اینچ
- دو عدد ۶ ضلعی ۳ اینچ
- دو عدد چند ضلعی کوچک
- گونیا مگنت جوشکاری ابزاری جهت سهولت و تمیزی کار
- مناسب زاویه های ۳۰ ، ۴۵ ، ۶۰ ، ۹۰ ، ۱۳۵ و ۱۸۰ درجه
- آهنربای بسیار قوی
- مناسب انواع قوطی و پروفیل های فلزی
- رنگ کوره ای



W-033BO
W-035BO
W-036BO
W-090GW
W-56GR

سری پیک برش (وینر)

کد کالا	جنس بدنه	ظرفیت برش	تعداد شیر	طول سر پیک	جنس شیر	دارای قابلیت جوش	طرح
W-033BO	برنجی	3-250 (mm)	3	47 (cm)	فلزی	تا 6mm (فاقد سری جوش)	زینس
W-035BO	برنجی	3-250 (mm)	2	47 (cm)	فلزی	-	مورکس
W-036BO	برنجی	3-250 (mm)	2	100 (cm)	فلزی	-	(۱ متری) مورکس
W-090GW	برنجی	3-177 (mm)	2	27 (cm)	فلزی	-	ویکتور
W-56GR	مسی	-	2	1050 (cm)	فلزی	-	گرم کن هواگاز



W-037JO

سری پیک جوش طرح گلور (وینر)

کد کالا	جنس بدنه	ضخامت جوش	تعداد شیر	جنس شیر	گاز	طول سر پیک	طرح
W-037JO	برنج آلیاژی	0.5-6(mm)	۲	فلزی	اکسیژن/استیلن	48(cm)	گلور



وزن(Gr)	سایز	طرح	جنس بدنه	کد کالا	نام کالا
11.5	استاندارد	زینسر	برنجی	W-004S	سوزن ۴ عددی
-	استاندارد	زینسر	برنجی	W-015	فلش بک دوسر شلنگ خور
62	استاندارد	زینسر	آلیاژ مسی درجه ۱	W-002K	کلاهک سری پیک
82.6	1.8	مورکس	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-016	نازل برشکاری PNME TYPE
82.6	3.64	مورکس	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-017	نازل برشکاری PNME TYPE
82.6	1.16	مورکس	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-018	نازل برشکاری PNME TYPE
82.6	1.32	مورکس	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-019	نازل برشکاری PNME TYPE
82.6	5.64	مورکس	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-020	نازل برشکاری PNME TYPE
82.6	3.32	مورکس	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-021	نازل برشکاری PNME TYPE
400	H4	-	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-058NO	نازل H4
700	H5	-	آلیاژ مسی و برنجی درجه ۱	W-057NO	نازل H5



Twin & Single Hose

شلنگ تک و دو قلو کرای (مارک برجسته)

- شلنگ های تک و دو قلو ساخت کره جنوبی (مارک برجسته)
- قابلیت استفاده در مصارف صنعتی گوناگون به علت بافت منظم ابریشمی و گرانول خالص NBR
- قابل استفاده در محیطهای کاری با دامنه دماهای بسیار بالا و پایین (-10°C - +70°C)
- محصولی مطمئن در مصارف صنعتی فشار قدرتمند به علت استحکام و انعطاف پذیری بالا
- تاریخ تولید و متراژ حک شده بر روی محصول
- چسبندگی بسیار بالا در شلنگهای دو قلو

قطر داخلی	قطر خارجی	متراژ	فشار استاندارد	حداکثر فشار ترکیدگی	اندازه	مدل
8 ± 0.5	14 ± 0.5	100 mm	20 Bar	70 Bar	8	W-012
10 ± 0.5	17 ± 0.5	100 mm	20 Bar	70 Bar	10	W-013
8±0.5 / 10±0.5	14±0.5 / 14±0.5	100 mm	20 Bar	70 Bar	8/10	W-014



واير مسی
عایق محافظ
عایق پی وی سی

PVC WELDING CABLE

کابل جوش پی وی سی

- مناسب جهت کلیه تجهیزات جوشکاری
- عملکرد رسانایی مناسب در دمای زیر ۷۰ درجه سانتیگراد
- قابلیت استفاده در مکانهایی با رطوبت بالا به علت دارا بودن عایق ضد رطوبت
- استرند بسیار قدرتمند برای رسانایی بالا و مناسب بودن این کابل برای انواع جوشکاری با قوس الکتریکی و پلاسمایی

Model	Nominal SectionArea	Sheath Thickness	Overall Diameter	Conductor Resistance
HI-Power1012	1×25 mm ²	2.0 mm	11-12 mm	0.758
HI-Power1014	1×35 mm ²	2.2 mm	13-14 mm	0.536
HI-Power1016	1×50 mm ²	2.6 mm	15-16 mm	0.379
HI-Power1018	1×70 mm ²	2.8 mm	17-18 mm	0.268



Electrod holder

انبر جوشکاری

- ساخته شده از آلایژ مس درجه ۱
- روکش باکالیت نسوز ایفادار
- ثبات خاصیت ارتجاعی و انعطافی در دمای بالا
- فنر انعطافپذیر و مستحکم

مدل	ماکزیمم جریان	سایز الکتروود	سایز کابل	تعداد در کارتن
W-024-300A	300A	1.6~3.2	1×16~35	۵۰ عدد
W-025-450A	450A	1.6~4.0	1×25~50	۳۰ عدد
W-026-550A	550A	1.6~5.0	1×35~70	۳۰ عدد



EARTHCLAMP

انبر اتصال جوشکاری پر قدرت

- آبکاری کروم درجه یک با ظاهر بسیار زیبا
- فنر بسیار قدرتمند و مستحکم
- کابلیشو و سیم مسی جهت رسانایی بهتر

مدل	ضخامت فلز	ابعاد	تعداد در کارتن
W-007-300A	1.0 cm	172×60×5	۵۰ عدد
W-008-500A	1.2 cm	216×80×6	۶۰ عدد
W-006-600A	1.5 cm	246×100×8	۴۵ عدد



Earth Clamp

گیره اتصال تمام برنز

- ساخته شده از آلایژ برنز فورج شده
- فنر بسیار قدرتمند و مستحکم

مدل	ضخامت فلز	ابعاد	تعداد در کارتن
W-073GE	3.5 cm	16.5×6	۲۰ عدد
W-072	1.6 cm	9.5×15.5	۲۰ عدد
W-071	1.3 cm	8×12	۲۰ عدد



MALE & FEMALE WELDING CONNECTOR

کانکتور نری و مادگی جوشکاری

■ کیفیت در اتصال و عبور جریان با سرعت بالا برای حداکثر محافظت از دستگاه

■ سازگار با تمام برندهای تجاری دنیا
■ نصب آسان، اتصال ایمن و سریع، انتقال قدرت عالی
■ عایق لاستیکی با کیفیت بالا جهت طول عمر بالا

محل	قدرت A	نوع عایق	مقاومت	Ø	Ø	Ø	Ø
کانکتور نری W-N 1025	80~200	Rubber	حرارت غیر مستقیم 170°C	10/25 mm ²	9	14	27
کانکتور نری W-N 1050	200~400	Rubber	حرارت غیر مستقیم 170°C	35/70 mm ²	13	18	35
کانکتور نری W-N 1075	400~630	Rubber	حرارت غیر مستقیم 170°C	75/95 mm ²	13	22	40
کانکتور مادگی W-N 1025	80~200	Bakelite	حرارت غیر مستقیم 170°C	10/25 mm ²	9	14	M8
کانکتور مادگی W-N 1050	200~400	Bakelite	حرارت غیر مستقیم 170°C	35/70 mm ²	13	20	M10
کانکتور مادگی W-N 1075	400~630	Bakelite	حرارت غیر مستقیم 170°C	75/95 mm ²	13	22	M10



WELDING MASK

ماسک جوشکاری دستی

■ مستحکم و نشکن

■ ساخته شده از مواد درجه ۱
■ قابلیت انعطاف پذیری بسیار بالا

مدل	ضخامت	ابعاد	تعداد در کارتن
W-001	3.5mm	7.5x25x37.5	۵۰ عدد



AUTO DARKENING WELDING HELMET

ماسک جوشکاری تمام اتوماتیک ۳ ولوم

■ ولوم تاخیر جهت جلوگیری از آسیب زدن به چشم
■ تهیه شده از مواد درجه یک و مقاوم در برابر جرقه‌های جوشکاری و طول عمر بالا
■ قابلیت جوشکاری TIG/MIG/MAG/MMA و سنگ زنی

■ UV/IR دائم و مناسب برای انواع جوشکاری
■ صفحه دیجیتال مناسب برای انواع جوشکاری
■ ولوم تنظیم نور ۱۳-۹ همراه با باتری و سلول خورشیدی
■ ولوم حساسیت جهت عکس العمل سریع

مدل	صفحه نمایش	سطح مورد مشاهده	محافظت	نور	زمان سوئیچینگ	منبع تغذیه	زمان تاریک تاروشن	سنسور قوس	کلاس نوری
W-022	100x90x9	93x43	DIN 16	DIN 164.9-13	1.25000s	باتری و سلول خورشیدی	0.1~1.0 s	1/21/2	2
W-023	100x90x9	93x43	DIN 16	DIN 164.9-13	1.10000s	باتری و سلول خورشیدی	0.1~1.0 s	1/21/2	2