

Professional Welding & Cutting Tools



Product Catalog

NEW COLLECTION 2022 - 2023





ابزاری برای فردا

وینر (شرکت سهامی خاص مبین ابزار آرتمن) وارد کننده و تولید کننده حرفه‌ای در زمینه دستگاه‌های جوش خانگی و صنعتی (اینورتر جوشکاری) و تجهیزات جوشکاری با هدف حمایت از تولید ملی و توزیع ابزار جوشکاری بصورت تخصصی در سراسر بازار ابزار ایران با رویکرد مشتری مداری و کسب رضایت مصرف کنندگان به فعالیت می‌پردازد.

شرکت سهامی خاص مبین ابزار آرتمن تولید کننده حرفه‌ای در زمینه ترانسفورماتور و شارژر باتری از سال ۱۳۷۷ شروع به فعالیت نمود و امروز به یکی از موفق ترین شرکت ها در زمینه اینورترها و تجهیزات جوشکاری پیشرفته شامل برش، جوشکاری میگ‌مگ، تیگ، جوشکاری الکتروود و همینطور کابل‌های جوشکاری، انبر جوش، انبر اتصال، کانکتورها و قطعات دیگر تبدیل گردیده است.

شرکت مبین ابزار آرتمن با کشورهای خارجی نظیر فرانسه، ایتالیا، چین، کره جنوبی، ترکیه، امارات متحده عربی و عراق همکاری دارد. دلیل موفقیت روز افزون شرکت مبین ابزار آرتمن مدیران مجرب و کارمندان حرفه‌ای، تمرکز داشتن بر روی مشتریان و نیازهای آنها، استقامت در مقابل موانع و برطرف نمودن هوشمندانه آنها با استفاده از متدهای جدید می‌باشد.

همواره می‌کوشیم برای مشتریان خود آگاهی، دانش، شناخت، سودآوری و ارزش آفرینی به ارمغان آوریم. با توجه به تعهدی که در برابر مشتریان و سایر ذینفعان داریم و همواره در تلاشیم که بهترین خدمات را ارائه نماییم، بدین ترتیب نخستین گزینه مشتریان خواهیم بود که می‌توانیم خدماتی با بهترین کیفیت و عملکردی با کارایی در اثربخش‌ترین سطح ارائه نماییم. به منظور ارائه بهترین و ارزشترین خدمات به مشتریان، اقدام به تشکیل واحد R&D نموده‌ایم تا بتوانیم با آحاد مصرف کنندگان این حوزه آشنا شده، به نیازهای آنها پی‌برده و خدماتی با بالاترین ارزش و تعهد ارائه نمائیم.



2011-200M

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پرقدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی خاص و منحصر به فرد
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کیف BMC، کابل جوش و کابل اتصال)
- بدنه فلزی مستحکم
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- ایمنی بالا در کار
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳ بصورت مقطعی (۴۰٪)



1011-130M

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- طراحی خاص و منحصر به فرد
- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی دنیا (IGBT)
- دارای صفحه نمایشگر دیجیتال قابل تنظیم
- لوازم جانبی (کیف BMC، کابل اتصال و انبر اتصال، کانکتور الکترونیک، ماسک دستی)
- سیستم خنک کننده قدرتمند + ایمنی بالا
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲.۵ بصورت ۶۰ درصد و ۳.۲ بصورت ۳۰ درصد

Technical Data	2011-200M IR
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	140
Display Out Put Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	2
Dimension	205×88×130

Technical Data	1011-130M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	130
Display Out Put Current Range(A)	20~130
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	1.6



4011-300M

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پرقدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی خاص و منحصر به فرد (BMW)
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش و کابل اتصال)
- پنل پلاستیکی و بدنه فلزی مستحکم
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- قابلیت مصارف صنعتی با ایمنی بالا در کار
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)



3011-220M

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پرقدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی خاص و منحصر به فرد (رادیویی)
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال)
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- ایمنی بالا در کار
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳ بصورت مقطعی (۴۰٪)

Technical Data	4011-300M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15 HZ
Rated Input Current (A)	45
No-load Voltage (V)	60
Rated Out Put Current Range(A)	20~160
Display Out Put Current Range(A)	20~300
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle(%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	3.9
Dimension	295×120×200

Technical Data	3011-220M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	140
Display Out Put Current Range(A)	20~220
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	2
Dimension	205×88×130



Power 1510-200N

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم‌روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- ایمنی بالا در کار
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترودهای ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش
- سوییچ MMA/TIG جهت جوشکاری آرگون خراشی



Power 6011-200N

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم‌روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- ایمنی بالا در کار
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترودهای ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش

Technical Data	Power 1510-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
Rated Input Power (KVA)	24.3
No-load Voltage (V)	59
Rated Output Current Range (A)	175
Display Output Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	5
Dimension	375×155×232

Technical Data	Power 1510-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
Rated Input Power (KVA)	24.3
No-load Voltage (V)	59
Rated Output Current Range (A)	160
Display Output Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	5
Dimension	375×155×232



Power 3510-250CE

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم‌روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترودهای ۵ بصورت مقطعی (۵۰٪)
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای تخصصی ۷۰۱۸ - ۶۰۱۳ - ۶۰۱۰ (سلولزی)



Power 2510-200N

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET) ساخت ژاپن
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترودهای ۵ بصورت مقطعی (۴۰٪)

Technical Data	Power3510-250CE
Input Power Voltage (V)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	58.4
No-load Voltage (V)	90
Real Out Put Current Range(A)	230
Display Out Put Current Range(A)	20~250
Real Out Put Voltage(V)	30
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	7
Dimension	375×155×232

Technical Data	Power 2510-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
No-load Voltage (V)	59
Rated Out Put Current Range (A)	190
Display Out Put Current Range(A)	30~200
Real Out Put Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	8
Dimension	375×155×232



HI Power 9850-500A

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- کارکرد با برق سه فاز
- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی خطوط لوله نفت و گاز پتروشیمی و همچنین ساختمان سازی و ...
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای تخصصی ۷۰۱۸ - ۶۰۱۰ و ۶۰۱۳ (سلولزی) سایز ۵ میلیمتر بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت نصب و راه اندازی توسط ژنراتور (Generator friendly)



Power 4510-300A

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET) ساخت ژاپن
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی و حرفه‌ای (ایمنی بالا در کار)
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۵ بصورت دائم (۱۰۰٪)

Technical Data	HI Power 9850-500A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15 HZ 50/60
Rated Input Current (A)	-
No-load Voltage (V)	98
Real Out Put Current Range(A)	480A
Display Out Put Current Range(A)	50~500
Rated Input Voltage(V)	32
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Grade	F
No-load loss(W)	80
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21s
Weight (Kg)	22

Technical Data	Power 4510-300A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15 HZ 50/60
Rated Input Current (A)	74.7
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	230
Display Out Put Current Range(A)	30~300
Rated Input Voltage(V)	32
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Grade	F
No-load loss(W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21s
Weight (Kg)	17.5
Dimension	480×204×303



Power 5010-200M.A.DP

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترود



- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد کربن پایین، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی
- قابلیت جوشکاری قوس با پوشش گاز، جوشکاری الکترود، جوشکاری سیم با هسته پودری
- طراحی خاص و منحصر به فرد (BMW) و صفحه نمایش متفاوت
- مورد استفاده در جوشکاری ورق‌های نازک اتومبیل، قطعات موتور سیکلت، لوازم خانگی ترکیبی فولاد، اسکلت‌های فولاد سبک و ...
- تکنولوژی پیشرفته اینورتر و افزایش بازدهی تا ۸۵٪
- ایجاد قوس نرم‌تر، افزایش حوضچه مذاب، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر با استفاده از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ کیلوئی
- افزایش طول عمر، پایداری و کارآمدی به علت سیستم حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل جوش و کابل اتصال)



HiPower 6850-300M.A.DP

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترود



- کاربرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد کربن پایین، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی
- قابلیت جوشکاری قوس با پوشش گاز، جوشکاری الکترود، جوشکاری سیم با هسته پودری
- مورد استفاده در جوشکاری های صنعتی و صنایع آلومینیوم از قبیل کشتی سازی، صنایع هوایی، اتومبیل و ...
- تکنولوژی پیشرفته اینورتر و افزایش بازدهی تا ۸۵٪
- ایجاد قوس نرم‌تر، افزایش حوضچه مذاب، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر با استفاده از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱۵ کیلوئی
- افزایش طول عمر، پایداری و کارآمدی به علت سیستم حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- لوازم جانبی (تورچ CO₂، کابل جوش و اتصال و چرخ حمل)

Technical Data	Power 5010-200M.A.DP
Rated Input Current (A)	12.3
Material Selction	AlSi5 Ar, Fe Co ₂ , Fe Ar82, AlMg5 Ar, E308 Ar98
Welding Wire Diameter	1.0, 1.2 0.8, 1.0
Operation Mode (TRIG)	2T, 4T, S2T, S4T, Spot, Cpot
Inductance (Forc)	-90% ~ 50%
Burn-back time (Burn)	-90% ~ 90%
Time for spot welding	0.1 ~ 9.9 s
Pulse frequency (Freq)	0.5 ~ 5.0 H
Duty ratio (Duty)	20% ~ 80%
Pulse amplitude (Ip-p)	5% ~ 50%
Basic arc length (PU)	-50% ~ 50%
Peak arc length (BU)	-50% ~ 50%
Soft starting speed (StFd)	1~13 m
Spot welding top time (Stop)	0.1 ~ 25.5 s
Preflow time of gas (Freg)	0 ~ 10 s
Postflow time of gas (Freg)	0.1 ~ 10 s
Dimension of Machine(mm)	490×220×375

Technical Data	HiPower 6850-300M.A.DP
Rated Input Current (A)	12.3
Material Selction	AlSi5 Ar, Fe Co ₂ , Fe Ar82, AlMg5 Ar, E308 Ar98
Welding Wire Diameter	1.0, 1.2 0.8, 1.0
Operation Mode (TRIG)	2T, 4T, S2T, S4T, Spot, Cpot
Inductance (Forc)	-90% ~ 50%
Burn-back time (Burn)	-90% ~ 90%
Time for spot welding	0.1 ~ 9.9 s
Pulse frequency (Freq)	0.5 ~ 5.0 H
Duty ratio (Duty)	20% ~ 80%
Pulse amplitude (Ip-p)	5% ~ 50%
Basic arc length (PU)	-50% ~ 50%
Peak arc length (BU)	-50% ~ 50%
Soft starting speed (StFd)	1~13 m
Spot welding top time (Stop)	0.1 ~ 25.5 s
Preflow time of gas (Freg)	0 ~ 10 s
Postflow time of gas (Freg)	0.1 ~ 10 s
Dimension of Machine(mm)	610×400×605



Power 7011-200M.A

دستگاه جوش اینورتر میک و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی دو قرقره یک کیلویی مسیر تو پودری
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱ کیلویی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0
چرخه کاری	60%	40%

Technical Data	Power 7011-250M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220V±%15HZ 50/60
Rated Input Current (A)	74.7
No-load Voltage (V)	60
Out Put Current Range (A)	140
Rated Out Put	32
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	12
Dimension	460×220×340



Power 8510-200M.A

دستگاه جوش اینورتر میک و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ CO₂)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ کیلویی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0
چرخه کاری	60%	40%

Technical Data	Power 8510-200M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220V±%15HZ 50/60
Rated Input Current (A)	74.7
No-load Voltage (V)	60
Out Put Current Range (A)	10~200
Rated Out Put	32
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	12
Dimension	460×220×340



Power 5510-250M.A

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ CO₂)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقه سیم ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0	1.2
چرخه کاری	80%	60%	40%



Power 5510-250M.A.N

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش و اتصال، تورچ CO₂ و گاری حمل)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقه سیم ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0	1.2
چرخه کاری	80%	60%	40%

Technical Data	Power 5510-250M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 C[A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 250[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 210[A]
No Load Voltage	75[V]
Max.Wire Spool Diameter	300mm
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×204×303

Technical Data	Power 5510-250M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 [A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 250[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 210[A]
Rated Duty Cycle (%)	75
Max.Wire Spool Diameter	300mm
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×210×305



HIPOWER 7850-500M.A.N

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکتروود



- کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- قابلیت جوشکاری برق (MMA), (CO₂), و آرگون خراشی (Lift TIG)
- صفحه نمایش دیجیتال و پنل دیجیتال لمسی جهت دقت تنظیمات
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- سیستم کنترل اندوکتانس (کنترل القایی) برای ثبات قوس الکتریکی و کنترل پاشش جوشکاری
- امکان انتخاب سیم مناسب جهت افزایش سرعت جوشکاری
- سیستم محافظ اضافه ولتاژ و اضافه جریان
- پاشش بسیار کم و نفوذ عمیق در محل جوشکاری
- کارایی بهتر و صرفه جویی در مصرف انرژی
- مناسب برای جوشکاری ورق با ضخامت بالای ۸ میلی‌متر
- ترولی برای قرار دادن کپسول گاز و جابجایی آسان
- واتر تانک (منبع آب) جهت خنک کردن تورچ برای کارهای پیوسته
- وایر فیدر متحرک برای سرعت و سهولت در کارهای صنعتی
- لوازم جانبی (تورچ آب خنک MIG، کابل اتصال و شلنگ گاز CO₂)
- قابل استفاده در صنایع الکتریکی، اسکلت‌سازی، کشتی‌سازی و ...
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	1.0	1.2	1.6
چرخه کاری	100%	80%	60%

Technical Data	HIPOWER 7850-500M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC400V ,50/60 HZ
Security Required	20 [A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 500[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 450[A]
Rated Duty Cycle (%)	60
Max.Wire Spool Diameter	300mm
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	44



Power 7510-230M.A

دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکتروود



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ CO₂)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ و ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0	1.2
چرخه کاری	80%	60%	30%

Technical Data	Power 7510-230M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 C[A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 230[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 190[A]
No Load Voltage	75[V]
Max.Wire Spool Diameter	300mm
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×240×303



HI Power 1850-315A

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترو



- کارکرد با برق سه فاز، مجهز به IGBT
- مجهز به پنل فلزی با طراحی به روز با حفاظت قوی تر
- جوشکاری تخصصی آلومینیوم، کارایی بهتر و صرفه جویی انرژی
- قابلیت جوشکاری برق (MMA)، آرگون پالسی (Pulse TIG)،
- جوشکاری آرگون DC (DC TIG) و جوشکاری آرگون AC (AC TIG)
- موج مربعی AC مناسب برای جوشکاری آلومینیوم و آلایژ
- موج مربعی DC مناسب برای جوشکاری استیل استنلس
- و استیل آلایژ، استیل کربن، مس و فلزات غیر آهنی
- صفحه نمایش دیجیتال و پنل آنالوگ جهت تنظیم دقیق جوشکاری
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- جوشکاری با کیفیت در الکتروهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- مجهز به گاری حمل و وانتاک جهت خنکاری برای کارهای پیوسته
- لوازم جانبی (تورچ آب خنک TIG و کابل اتصال)

Technical Data	Hi Power 1850-315T.A.D
Input Power Voltage (V,Hz)	3-AC380V±15%
Rated Input Power (KVA)	9
Rated Input Current (A)	13.6
Out Put Current Range(A)	5~315
DriveCurrent for MMA(A)	10~200
Base Current(A)	40
Start Arc Current(A)	F
Duty Ratio (%)	50/60Hz
AC Bias Ratio(%)	85
Plus Frequency(Hz)	0.73
AC Frequency(Hz)	IP21S
Pre-Flow Time(S)	0.1~15
Gas Delay Time(S)	0.1~15
Current Sloe Up Time(S)	0.1~15
Current Decay Time(S)	0.1~15
Clening Ratio(%)	-40~+40
No-load Voltage(V)	74±5
Rated Duty Cycle (60%)/(100%)	315A/ 244A (40°C 10min)
Efficiency(%)	80
Protection Grade	IP21
Insulation Grade	F
Net Weight (Kg)	47.2
Dimension of Machine(mm)	642×323×573



Power 9510-200WSM

دستگاه جوش اینورتر آرگون پالسی و الکترو



- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET)
- کارایی بالا (دارای HF)
- طراحی خاص، سبک و قابل حمل، پنل و بدنه فلزی مستحکم
- استاندارد CE, ICE, ISIRI با سیستم خنک کننده قدرتمند ...
- ایمنی در کار، دارای کابل ارت جهت محافظت مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- لوازم جانبی (کابل اتصال، تورچ آرگون و کابل جوش)
- تکنولوژی PWM و کنترل خروجی ثابت در هنگام جوشکاری
- قابلیت کنترل جوشکاری دقیق در جریان
- جوشکاری در حالت های Pluse TIG / DC TIG/MMA
- عملکرد حفاظت خودکار در جریان بالا و فشار بالای کار به منظور جلوگیری از کمبود ولتاژ برای ایمنی بیشتر
- فرمول ساده تکنولوژی عالی با دوام، تعمیر و نگهداری راحت
- شروع قدرتمند جوشکاری با قوس ثابت، صدای کم و توان بالا
- قابلیت جوشکاری فولاد، استنلس استیل و آلایژهای آن، نیکل، برنج و مس با ضخامت ۵/۰-۵/۵mm و ذوب کردن آسان الکترو
- الی ۴ قطر ۲/۵ الی ۴.

Technical Data	Power 9510-200WSM
Input Power Voltage (V,Hz)	1-AC220±15% HZ 50/60
Rated Input Current (A)	TIG:28
Rated Input Current (A)	ARC:43.6
No-load Voltage (V)	70
Real Out Put Current Range(A)	185
Display Out Put Current Range(A)	10~200
Real Out Put Voltage(V)	TIG:18
Real Out Put Voltage(V)	ARC:28
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	11
Dimension	371×153×232

TIG 315P AC/DC

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- کارکرد با برق سه فاز
- مناسب برای جوشکاری تیگ DC و تیگ DC پالسی، تیگ AC و تیگ AC پالسی و جوشکاری الکترونیک.
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- مناسب صنایع مختلف مانند لوازم خانگی، دوجرخه‌سازی، موتورسیکلت سازی و ...
- طلق محافظ شفاف جهت جلوگیری از ورود گرد و غبار، رطوبت و کاهش فرسودگی دستگاه و افزایش عملکرد مناسب در شرایط بد آب و هوایی
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیم، آلیاژ منیزیم-آلومینیم، فولاد آلیاژی فولاد کربن، استیل، چدن، مس، آلیاژ تیتانیوم و ...
- تکنولوژی پیشرفته اینورتر دابل با بازدهی بیش از ۸۵٪
- مصرف بسیار پایین در حالت بی باری
- عملکرد در حالت پایدار به علت دارا بودن کنترلر مدولاتور پهن پالسی حالت جریان همراه با سیستم کنترل حلق در تمند بسته منبع توان موج مربعی بسیار عالی
- داشتن استحکام جریانی بالا همراه با قوس نرم، پایین بودن صدا و تغذیه بسیار خوب سیم و نمای جوشکاری بسیار بالا
- کاهش هزینه‌ها به علت داشتن کاربردهای مختلف
- مجهز به سیستم‌های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی که موجب پایداری، افزایش طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد
- سهولت کنترل دستگاه با دقت بالا بوسیله نمایشگر دیجیتالی
- سهولت کنترل دستگاه در مسافت‌های طولانی با شاسی 4T
- رسیدن به یک حوضچه مذاب عمیق، پهن و موجدار بسیار زیبا با قابلیت تنظیم جریان پالس، فرکانس پالس، پهنای پالس، جریان AC و قسمت تمیز کنندگی
- لوازم جانبی (یونیت آب خنک، تورچ آرگون و کابل اتصال)

Technical Data

Power Voltage (V,HZ)	
Frequency(HZ)	
Rated Input Current (A)	
Out Put Current Range(A)	
No-load Voltage (V)	
Real Out Put Voltage (V)	
AC Pulse Duty(%)	
Impulse Duty (%)	
Post Gas(S)	
Pulse Frequency(LF)Hz	
Basic Value Current(A)	
Arc Initiation Current(A)	
Arc Collection Voltage(A)	
Remotr Control	
Arc Initiation Way	
Efficiency(%)	
Duty Cycle (%)	
Power Factor	
Insulation Grade	
Housing Shielding Grade	
Net Weight (Kg)	
Overall Dimension (mm)	
Max,Welding Thickness(mm)	

TIG 315P AC/DC

3Phase AC380V±15%
50/60
14
5~315
54
23
20-80
10-90
2-10
0.5-2.0
5-315
5-315
5-315
Yes
HF
85
60
0.93
F
IP21
34
560×364×430
15



CUT 60 GST

دستگاه برش پلاسما



- فناوری کار بصورت تک فاز دو فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پیلوت، پنل دیجیتال، 2T/4T و HF
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش‌دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۱۰ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۱۷ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما، ربوت‌گیر و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان اساتفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز و پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودروسازی، صنایع کشتی‌سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...



HiPower 8850-200T.A.D.P

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و سیستم خنک کننده قدرتمند ...
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- کارایی بالا (دارای HF)
- طراحی خاص، سبک و قابل حمل، پنل و بدنه فلزی مستحکم
- استاندارد CE, ICE, ISIRI ایمنی در کار، دارای کابل ارت جهت محافظت مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ آرگون)
- تکنولوژی PWM و کنترل خروجی ثابت در هنگام جوشکاری
- قابلیت کنترل جریان دقیق در جوشکاری
- Pluse TIG / DC TIG/MMA مختلف
- جوشکاری در حالت‌های مختلف
- حفاظت خودکار در جریان بالا برای جلوگیری از کمبود ولتاژ
- فرمول ساده تکنولوژی عالی با دوام، تعمیر و نگهداری راحت
- شروع قدرتمند جوشکاری با قوس ثابت، صدای کم و توان بالا
- جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد، استنلس استیل و آلیاژهای آن، نیکل، برنج و مس با ضخامت ۵/۰-۵/۵mm
- ذوب کردن آسان الکترو با قطر ۲/۵ الی ۴.

Technical Data	CUT 60	CUT 60
Input Power Voltage (V,HZ)	AC380 $\pm$ 15%	220 $\pm$ 15%
Rated Input Power (KW)	40.5	40.5
Frequency(HZ)	50/60	50/60
Rated Input Current (A)	12	35
Real Out Put Voltage(V)	104	104
Out Put Current Range(A)	20~200	20~200
No-load Voltage (V)	240	240
Rated Duty Cycle (%)	60	60
No-Load Loss(W)	100	100
Efficiency(%)	85	85
Power Factor	0.93	0.93
Insulation Grade	F	F
Housing Protection Grade	IP21	IP21
Arcing Way	Untouched	Untouched
Recommended Air Pressure	4-5	4-5
Cutting Thickness(mm)	1-20	1-16
Net Weight (Kg)	19	19
Dimension of package (mm)	480×204×303	480×204×303

Technical Data	HiPower 8850-200 T.A.D.P
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220 $\pm$ 15% 50/60
Rated Input Current (A)	TIG:28
Rated Input Current (A)	ARC:43.6
No-load Voltage (V)	55
Real Out Put Current Range(A)	MMA:170A / TIG:200A
Display Out Put Current Range(A)	10~200
Real Out Put Voltage(V)	TIG:18
Real Out Put Voltage(V)	ARC:38
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	14
Dimension	560×310×360



CUT 200

دستگاه برش پلاسما



- کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، HF و 2T/4T
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۴۵ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۵۵ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما، رطوبت‌گیر و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، خودروسازی، کشتی‌سازی، هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 200
Input Power Voltage (V,HZ)	AC380 $\pm 15\%$
Rated Input Power (KW)	40.5
Frequency(HZ)	50/60
Rated Input Current (A)	61.4
Real Out Put Voltage(V)	160
Out Put Current Range(A)	20~200
No-load Voltage (V)	329
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21
Arcing Way	Untouched
Recommended Air Pressure	4-6
Cutting Thickness(mm)	1-55
Net Weight (Kg)	60
Dimension of package (mm)	670×370×880



CUT 120

دستگاه برش پلاسما



- کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، HF و 2T/4T
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۲۵ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۴۰ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما، رطوبت‌گیر و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان اساتفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، خودروسازی، صنایع کشتی‌سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 120
Input Power Voltage (V,HZ)	AC380 $\pm 15\%$
Rated Input Power (KW)	40.5
Frequency(HZ)	50/60
Rated Input Current (A)	29
Real Out Put Voltage(V)	128
Out Put Current Range(A)	20~120
No-load Voltage (V)	307
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21
Net Weight (Kg)	39
Arcing Way	Untouched
Recommended Air Pressure	4-6
Cutting Thickness(mm)	1-40
Dimension of package (mm)	670×337×510



PVC WELDING CABLE

کابل جوش پی وی سی

- مناسب جهت کلیه تجهیزات جوشکاری
- عملکرد رسانایی مناسب در دمای زیر ۷۰ درجه سانتیگراد
- قابلیت استفاده در مکان‌هایی با رطوبت بالا به علت دارا بودن عایق ضد رطوبت
- استرندها بسیار قدرتمند برای رسانایی بالا و مناسب بودن این کابل برای انواع جوشکاری با قوس الکتریکی و پلاسمایی

Model	Nominal SectionArea	Sheath Thickness	Overall Diameter	Conductor Resistance
HI-Power1012	1×25 mm ²	2.0 mm	11-12 mm	0.758
HI-Power1014	1×35 mm ²	2.2 mm	13-14 mm	0.536
HI-Power1016	1×50 mm ²	2.6 mm	15-16 mm	0.379
HI-Power1018	1×70 mm ²	2.8 mm	17-18 mm	0.268



Electrod holder

انبر جوشکاری

- ساخته شده از آلایژ مس درجه ۱
- روکش باکالیت نسوز الیافدار
- ثبات خاصیت ارتجاعی و انعطافی در دمای بالا
- فنر انعطاف‌پذیر و مستحکم

مدل	ماکزیمم جریان	سایز الکتروود	سایز کابل	تعداد در کارتن
W-024-300A	300A	1.6~3.2	1×16~35	۵۰ عدد
W-025-450A	450A	1.6~4.0	1×25~50	۳۰ عدد
W-026-550A	550A	1.6~5.0	1×35~70	۳۰ عدد



EARTHCLAMP

انبر اتصال جوشکاری پر قدرت

- آبکاری کروم درجه یک با ظاهر بسیار زیبا
- فنر بسیار قدرتمند و مستحکم
- کابلشو و سیم مسی جهت رسانایی بهتر

مدل	ضخامت فلز	ابعاد	تعداد در کارتن
W-007-300A	1.0 mm	172×60×5	۵۰ عدد
W-008-500A	1.2 mm	216×80×6	۶۰ عدد
W-006-600A	1.5 mm	246×100×8	۴۵ عدد



MALE & FEMALE WELDING CONNECTOR

کانکتور نری و مادگی جوشکاری

■ کیفیت در اتصال و عبور جریان با سرعت بالا برای حداکثر محافظت از دستگاه

■ سازگار با تمام برندهای تجاری دنیا
■ نصب آسان، اتصال ایمن و سریع، انتقال قدرت عالی
■ عایق لاستیکی با کیفیت بالا جهت طول عمر بالا

محل	قدرت A	نوع عایق	مقاومت	10/25 mm ²	14	18	22	27	35	40	49
کانکتور نری W-N 1025	80~200	Rubber	حرارت غیر مستقیم 170°C	10/25 mm ²	14	18	22	27	35	40	49
کانکتور نری W-N 1050	200~400	Rubber	حرارت غیر مستقیم 170°C	35/70 mm ²	14	18	22	27	35	40	49
کانکتور نری W-N 1075	400~630	Rubber	حرارت غیر مستقیم 170°C	75/95 mm ²	14	18	22	27	35	40	49
کانکتور مادگی W-N 1025	80~200	Bakelite	حرارت غیر مستقیم 170°C	10/25 mm ²	14	18	22	27	35	40	49
کانکتور مادگی W-N 1050	200~400	Bakelite	حرارت غیر مستقیم 170°C	35/70 mm ²	14	18	22	27	35	40	49
کانکتور مادگی W-N 1075	400~630	Bakelite	حرارت غیر مستقیم 170°C	75/95 mm ²	14	18	22	27	35	40	49



W-023



W-022

AUTO DARKENING WELDING HELMET

ماسک جوشکاری تمام اتوماتیک ۳ ولوم

■ ولوم تاخیر جهت جلوگیری از آسیب زدن به چشم
■ تهیه شده از مواد درجه یک و مقاوم در برابر جرقه‌های جوشکاری و طول عمر بالا
■ قابلیت جوشکاری TIG/MIG/MAG/MMA و سنگ زنی

■ UV/IR دائم و مناسب برای انواع جوشکاری
■ صفحه دیجیتال مناسب برای انواع جوشکاری
■ ولوم تنظیم نور ۹-۱۳ همراه با باتری و سلول خورشیدی
■ ولوم حساسیت جهت عکس العمل سریع

مدل	صفحه نمایش	سطح مورد مشاهده	مقاومت	نور	زمان سوئیچینگ	منبع تغذیه	زمان تاریک تاروشن	سنسور قوس	کلاس نوری
W-022	100×90×9	93×43	DIN 16	DIN 164.9-13	1.25000s	باتری و سلول خورشیدی	0.1~1.0 s	1/21/2	2
W-023	100×90×9	93×43	DIN 16	DIN 164.9-13	1.10000s	باتری و سلول خورشیدی	0.1~1.0 s	1/21/2	2



WELDING MASK

ماسک جوشکاری دستی

■ مستحکم و نشکن

■ ساخته شده از مواد درجه ۱
■ قابلیت انعطاف پذیری بسیار بالا

مدل	ضخامت	ابعاد	تعداد در کارتن
W-001	3.5mm	7.5×25×37.5	۵۰ عدد



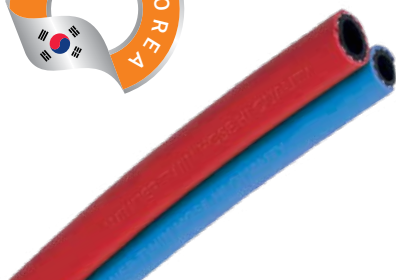
PNME CUTTING NOZZLE

نازل برشکاری

■ شیار باریک جهت برش دقیق و صرفه جویی در گاز

■ طول مناسب جهت برش آسانتر
■ تهیه شده از آلیاژ مس درجه یک

Model	Type	Size
W-016	PNME	1.8
W-017	PNME	3.64
W-018	PNME	1.16
W-019	PNME	1.32
W-020	PNME	5.64
W-021	PNME	3.32



Twin & Single Hose

شلنگ تک و دو قلو کره‌ای (مارک برجسته)

■ محصولی مطمئن در مصارف صنعتی فشار قدرتمند به علت استحکام و انعطاف‌پذیری بالا
■ تاریخ تولید و متراژ حک شده بر روی محصول
■ چسبندگی بسیار بالا در شلنگ‌های دو قلو

■ شلنگ های تک و دو قلو ساخت کره جنوبی (مارک برجسته)
■ قابلیت استفاده در مصارف صنعتی گوناگون به علت بافت منظم ابریشمی و گرانول خالص NBR
■ قابل استفاده در محیط‌های کاری با دامنه دماهای بسیار بالا و پایین (-10°C - +70°C)

محل	اندازه	حداکثر فشار ترکیدگی	فشار استاندارد	متراژ	قطر خارجی	قطر داخلی
W-012	8	70 Bar	20 Bar	100 mm	14 ± 0.5	8 ± 0.5
W-013	10	70 Bar	20 Bar	100 mm	17 ± 0.5	10 ± 0.5
W-014	8/10	70 Bar	20 Bar	100 mm	14±0.5 / 14±0.5	8±0.5 / 10±0.5



گارانتی ویژه

ابزار آلات حرفه‌ای جوش و برش

وینر

ابزاری برای فردا



 www.winnertoolsco.com

 sale@winnertoolsco.com

 [winnertoolsco](#)

 [winnertoolsco](#)

 0 2 1 - 6 6 7 0 5 0 1 0